

INSTRUKCJA MONTAŻOWA

Podgrzewacz c.w.u. **BS 120/160 C**

Uwagi ogólne

Podgrzewacz c.w.u. musi współpracować z odpowiednim układem regulacyjnym, np. z zamontowanym w kotle układem regulacji temperatury c.w.u.

Zakres dostawy

- Podgrzewacz c.w.u., kompletny, z izolacją i obudową, dostarczony na palecie.
- Termometr zamontowany w pokrywie podgrzewacza.

Normy i przepisy

Podczas montażu należy stosować się do obowiązujących norm i przepisów.

Ochrona antykorozyjna

Emaliowany podgrzewacz z anodą magnezową, wykonany zgodnie z normą DIN4753.

Tabela 1: Dane techniczne

Podgrzewacz c.w.u.	Model	BS 120 C	BS 160 C
Pojemność podgrzewacza	l	120	160
Pojemność wody grzewczej	l	5,0	5,2
Powierzchnia grzejna	m ²	0,75	0,76
Współczynnik mocy przy tHV80 °C i tSP60 °C	NL	1,4	2,2
Moc ciągła przy tHV80 °C przy podgrzewaniu wody od 10 °C do 45 °C	kW	22	22
Wymagany przepływ wody grzewczej	m ³ /h	1,25	1,25
Strata ciśnienia po stronie wody grzewczej	mbar	35	35
Dopuszczalne nadciśnienie pracy			
– po stronie wody grzewczej	bar	10	10
– po stronie c.w.u.	bar	10	10
Dopuszczalna temperatura robocza			
– po stronie wody grzewczej	°C	95	95
– po stronie c.w.u.	°C	95	95
Ciężar podgrzewacza c.w.u. (bez wody)	kg	53	60
Wymiary			
– Wysokość	mm	845	1045
– Szerokość	mm	560	560
– Głębokość	mm	575	575
Przyłącza (gwint zewnętrzny)			
c.w.u./z.w.	cal	R 3/4	R 3/4
Cyrkulacja	cal	R 3/4	R 3/4
Zasilanie c.o./powrót c.o. (uszczelnienie płaskie)	cal	G 3/4	G 3/4

Ustawienie podgrzewacza

Pomieszczenie przeznaczone do zamontowania podgrzewacza c.w.u. musi być zabezpieczone przed zamarzaniem, podłoże musi być równe i nośne. Podgrzewacz należy wypoziomować w miejscu zamontowania.

Podłączanie

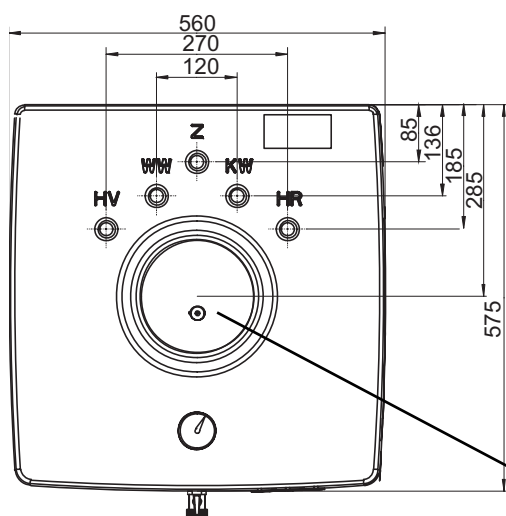
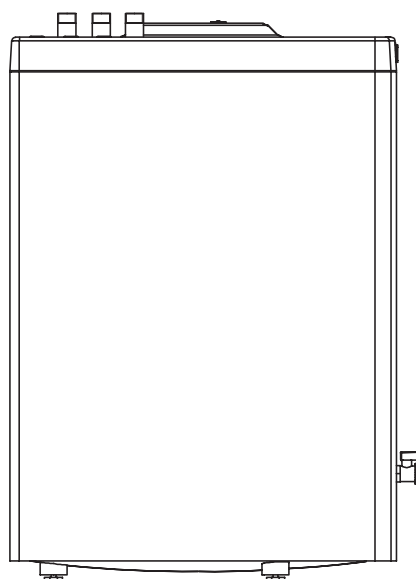
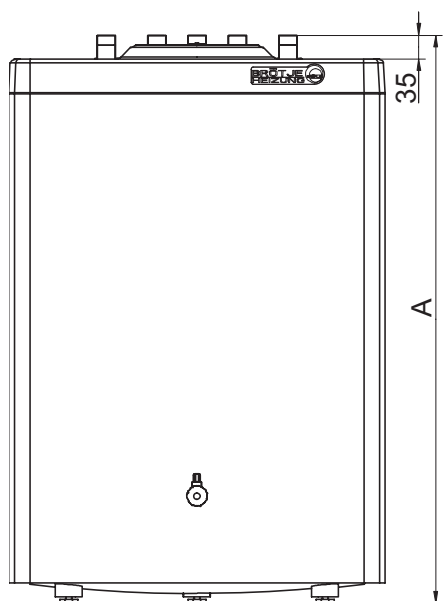
Podgrzewacz połączyć hydraulicznie ze źródłem ciepła (rys. 1). W celu uproszczenia montażu można zastosować dostarczany jako wyposażenie dodatkowe zestaw połączeniowy.

Zimną i ciepłą wodę podłączyć zgodnie z normą (rys. 2).

Sprawdzić szczelność.

Ciśnienie próbne jest zależne od źródła ciepła. Maksymalne dopuszczalne nadciśnienie próbne wynosi dla podgrzewacza 13 bar.

Rys. 1: Przyłącza podgrzewacza BS 120/160 C



Model	A
BS 120 C	845
BS 160 C	1045

HV - zasilanie z c.o.

HR - powrót do c.o.

WW - c.w.u.

KW - z.w.

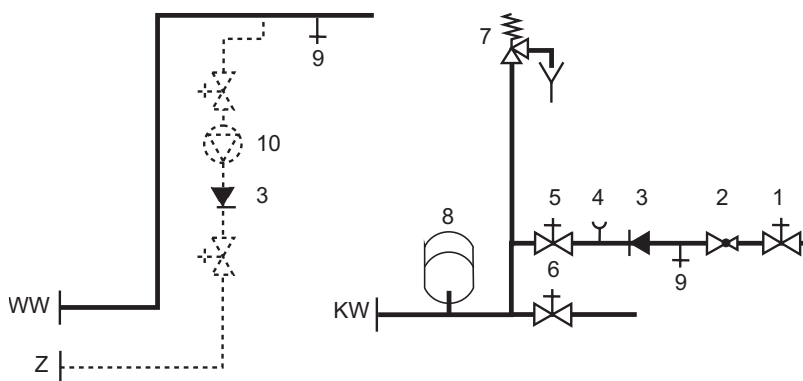
Z - cyrkulacja

Tuleja zanurzeniowa czujnika pod pokrywą otworu rewizyjnego

Rys. 2: Przykładowa instalacja wykonana zgodnie z normą DIN 1988

dostarczane we własnym zakresie:

1. zawór odcinający
2. reduktor ciśnienia (w razie potrzeby)
3. zawór zwrotny
4. króciec przyłączeniowy manometru
5. zawór odcinający
6. zawór spustowy
7. zawór bezpieczeństwa
8. naczynie wzbiorcze
9. zawór spustowy



Zawór bezpieczeństwa

Podgrzewacz c.w.u. musi być wyposażony w uniemożliwiający odcięcie, membranowy zawór bezpieczeństwa posiadający badanie typu. Średnica przyłączeniowa zaworu bezpieczeństwa musi wynosić przynajmniej DN 20. Przewód wydmuchowy zaworu bezpieczeństwa nie może być zamknięty i musi mieć swobodny odpływ do kanalizacji.

Przewód wydmuchowy musi być wykonany i poprowadzony w taki sposób, żeby uniemożliwić wzrost ciśnienia. Poza tym musi być zabezpieczony przed zamarznięciem.

W pobliżu przewodu wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa, najlepiej na zaworze bezpieczeństwa, należy umieścić tabliczkę informacyjną o treści: "Ze względów bezpieczeństwa, podczas nagrzewania woda może wypływać z przewodu wydmuchowego. Nie zamykać wylotu przewodu!"

Regulacja

Podgrzewacz c.w.u. musi współpracować z układem regulacji temperatury c.w.u. zamontowanym w kotle.

Podczas montażu i ustawiania podgrzewacza należy stosować się do zaleceń instrukcji obsługi dołączonych do kotła. Temperaturę c.w.u. należy wyregulować na poziomie między 55 °C a 60 °C.

Cyrkulacja

Systemy cyrkulacyjne i samoregulujące układy ogrzewania dodatkowego należy eksploatować w taki sposób, żeby temperatura c.w.u. w systemie nie była niższa o więcej niż 5 K od temperatury wody wpływającej z podgrzewacza c.w.u. Układ sterowania zegarowego takimi systemami należy zaprogramować w taki sposób, żeby przerwy w cyrkulacji lub układu ogrzewania dodatkowego nie były dłuższe niż 8 godzin.

Czujnik podgrzewacza c.w.u.

Układ sterujący i regulacyjny kotła połączyć z podgrzewaczem c.w.u. za pomocą przewodu czujnikowego. Czujnik układu regulacyjnego wsunąć do oporu w tuleję obok czujnika temperatury (położenie tulei czujnika zob. rys. 1).

Rozruch

Stosować się do zaleceń instrukcji eksploatacyjnej podgrzewacza c.w.u. i źródła ciepła!

Pierwsze uruchomienie przeprowadza uprawniony serwisant, który instruuje użytkownika w zakresie prawidłowej obsługi instalacji ogrzewania i zwraca uwagę na konieczność regularnego przeprowadzania konserwacji i czyszczenia podgrzewacza.

Po pierwszym nagrzaniu i wychłodzeniu podgrzewacza c.w.u., śruby kołnierzy należy dociągnąć za pomocą klucza dynamometrycznego (patrz momenty dociągające) dokręcając je "na krzyż" i sprawdzić szczelność kołnierza.

Momenty dociągające

Kołnierz: 20 Nm $\pm$ 3 Nm

Anoda: 10 Nm

Ze względu na możliwość osadzania się uszczelki, momenty dociągające powinny być sprawdzone przed napełnieniem podgrzewacza wodą użytkową.

Konserwacja

Anodę magnezową należy kontrolować co roku i w razie potrzeby wymienić na nową.

Ważne! Anoda magnezowa musi być nieustannie połączona z podgrzewaczem tak, aby zapewnione było przewodzenie prądu (przewód uziemienia podłączony do anody, zob. rys. 3).

Zaleca się zawarcie umowy serwisowej.

Rys. 3: Montaż anody

